

OM 300 AST PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ



Her türlü ahşap profil üzerine standart sıcak tutkal kullanarak kağıt folyo (finiş folyo) veya rulo ahşap kaplama (doğal ahşap kaplama) ile kaplama yapma üzere imal edilmiştir. Ana ünite, ön ve arka konveyörler olmak üzere 3 kısımdan ibarettir

A. ANA ÜNİTE

Şase çelik konstrüksiyon olup üzerindeki ağırlığı taşıyacak şekilde planlanmıştır. Üzerinde 20 adet çekici merdane (nakil merdaneleri), profili tozdan arındırma ünitesi, pnömatik ünitesi, tutkal sürme ünitesi, bobin takma ünitesi, kaplama ünitesi, ana motor ve şanzıman kutuları, sıcak hava üfleme ünitesi, profil ve folyo ısıtma üniteleri, şalter dolabı ve elektrik donanımı bulunmaktadır

B. ÖN VE ARKA KONVEYÖRLER

ÜNİTELER HAKKINDA BİLGİ :

Profil kaplama makinesi üzerinde şu üniteler bulunur :

- Nakil merdaneleri
- Profili tozdan arındırma ünitesi
- Pnömatik ünitesi
- Hot melt sıcak tutkal sürme ünitesi
- Bobin takma ünitesi
- Kaplama ünitesi
- Ana motor ve şanzıman kutuları
- Sıcak hava üfleme ünitesi
- Profil ve folyo ısıtma üniteleri
- Şalter dolabı elektrik donanımı

1. Nakil merdaneleri :

Alüminyum çekirdek üzerine aşınmaya dayanıklı 70-shore sertliğinde poliüretan kaplamadır. Profilin kaplama ünitesi içinde ilerlemesini sağlar. Kaplanacak profilin genişliğine göre sağa - sola ayarlanabilecek şekilde tasarlanmıştır.

2. Profili tozdan arındırma ünitesi (Opsiyonel) :

Üst, alt, sağ ve sol olmak üzere 4 adet ayarlanabilir fırça grubundan ibarettir. Ayrıca muhafazalarının üzerinde toz emiciye bağlanmak üzere boru bağlantı yuvaları mevcuttur. Fırça motorlarının devri 1400 devir/dakikadır.

3. Pnömatik ünitesi :

Makinenin üzerinde bulunan pnömatik silindirleri, şartlandırıcı ve kısılma valflerini kumanda eder.

4. Hotmelt sıcak tutkal sürme ünitesi :

Bu ünite granül halindeki sıcak tutkalı eritir. Tutkal, döner merdane vasıtasıyla kaplama malzemesinin üzerine sürülür. 15 kg. kapasiteli tutkal tankı mevcut olup bu tankın içinde eriyen tutkallar, tutkal sürme haznesinin bulunduğu hazneye akarlar buradan da kaplanacak malzeme üzerine sürülürler. Tutkal tankı ısıtıcıları 6 kW, tutkal haznesi ısıtıcıları 4 kW'dır. Tutkal sıcaklık derecesi dijital termometre ve termostat vasıtasıyla sürekli sabit sıcaklıkta tutulurlar. Tutkal cinsine göre istenilen sıcaklık derecelerine ayarlanırlar.

5. Bobin takma ünitesi :

Bir adet pnömatik sıkımalı bobin malafası kullanılacak malzemenin çok çabuk ve hatasız olarak değiştirilmesini sağlar. Mekanik kayar sistemli fren tertibatı, folyoya gerekli gerginliği temin eder. Folyo genişliğine göre fren balatası sıkılarak istenilen gerginlik ayarlanabilir.

6. Kaplama ünitesi :

Çelik konstrüksiyon olarak düşünülmüştür. 24 adet taşıyıcı merdane, değişik kalınlıklarda toplam 115 adet baskı merdanesi bulunur. Kaplama, bu üniteye profil üzerine yapışmaya başlar ve baskı merdaneleri vasıtası ile yapışma işi tamamlanır. Ayrıca bu üniteye gerektiğinde kullanılması için 4 adet ayarlanabilir sıcak hava üfleyicisi bulunmaktadır.

Makine üzerinde toplam 115 adet baskı merdanesi bulunmaktadır. Bunlardan 75 adedi dar (genişlik : 25 mm.) 15 adedi orta (genişlik : 30 mm.) 15 adedi geniş (genişlik : 50 mm.) 10 adedi de özel profile sahip baskı merdanesidir. Özel profile sahip baskı merdaneleri profillerin girinti kısımlarında daha iyi yapışmayı sağlamak amacıyla imal edilmiştir. Baskı merdaneleri çelik çekirdek üzerine 55 shore sertliğinde aşınmaya dayanıklı poliüretan ve silikon kaplamadan imal edilmiştir. Bu merdanelerde kaplama kalınlığı 10 mm.dir. Baskı merdanelerinin aşınma sebebiyle şekli bozulduğu zaman bir kısmı taşlanmak suretiyle kalibre edilip tekrar tekrar kullanılabilmeleri mümkündür.

7. Ana motor ve şanzıman kutuları :

Ana motor 2,0 kW olup kademesiz ayarlanabilen elektronik sürücülü redüktör ile donatılmıştır. Motor makineye dakikada 4 ile 40 metre/dakika arasında kademesiz hız temin eder. Arzuya göre ve tutkal durumuna göre hız daha da arttırılabilir.

8. Sıcak hava üfleme ünitesi :

Profilin kaplanması esnasında, yapışmanın kritik olduğu yerlerde tutkalı tekrar aktif hale getirmek ve daha iyi yapışmayı sağlamak için bu kısımlarda folyo ya da profil, bazı zamanlarda da ikisi birden ısıtılmalıdır. Bu ısıtma işlemi, sıcak hava üfleme ünitesi tarafından yapılmaktadır. Bu sıcak hava üfleyicilerinin her biri 1600 Watt gücündedir.

9. Profil ve folyo ısıtma üniteleri:

Daha iyi yapışma elde edebilmek için kaplama işleminden önce profilin ve folyonun ayrı ayrı ısıtılması gerekir. Bu ısıtma işlemleri için profil ısıtma ünitesi ve folyo ısıtma ünitesi geliştirilmiştir. Profil ve tutkal sürülmüş olan folyonun bulunduğu yer olan ilk baskı merdanesinden önce yer alan bu ünitelerin vermiş olduğu ısı sayesinde tutkal yüzeylere daha iyi nüfuz eder ve yapışma kalitesi artar.

10. Şalter dolabı elektrik donanımı :

Makinenin elektrik donanımına ait bütün sigortalar ve kumandaların büyük bir kısmı bu kutunun içinde toplanmıştır. Şalter dolabı, makina şasesi içine monte edilmiştir. Kullanılan malzeme tamamen Siemens markadır. Şalter dolabı ve elektrik donanımı Avrupa birliği CE emniyet sisteminin kabul ettiği şartları içerir.

Garanti kapsamı :

Kaplama makinemiz her türlü üretim hatasına karşı 1 sene garanti kapsamındadır. Bu süre dahilinde üretim hatasından doğacak herhangi bir arıza tarafımızdan ücret talep edilmeksizin giderilecektir.

TAŞIYICI MERDANELER ve BASKI MERDANELERİ GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR.

OM 300 AST TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Makine Uzunluğu	5.800 mm
Konveyörlerin Uzunluğu	2 x 3.000 mm
Konveyör-Makine Arasındaki Boşluk	2 x 500 mm
Toplam Uzunluk	12.800 mm
Genişlik :	800 mm
Yükseklik :	2.090 mm
Toplam ağırlık :	2.200 kg
Güç :	
Ana motor gücü :	2,2 kW
Sağ fırça motoru	0,25 kW
Sol fırça motoru	0,25 kW
Üst fırça motoru	0,37 kW
Alt fırça motoru	0,37 kW
Folyo ısıtıcı rezistans (2 adet)	0,65 kW
Profil ısıtıcı rezistans (3 adet)	1 kW
Sıcak tutkal merdanesi motoru	0,75 kW
Sıcak tutkal tankı	6 kW
Sıcak tutkal haznesi	4 kW
Portatif ısıtıcılar (4 Adet)	1,6 kW
Toplam güç	24 kW
Hız :	
8-40 metre / dakika arası kademesiz.	
Arzuya göre ve tutkal durumuna göre hız daha da artırılabilir.	